



APPLICAZIONI

Raccolta di percolato in cisterne di stoccaggio, pompaggio di acque reflue industriali da pozzi o serbatoi di raccolta, captazione di **liquidi contaminati da idrocarburi**.

Le pompe ATEX possono essere installate in ambienti potenzialmente esplosivi secondo la Direttiva 2014/34/UE ed i limiti imposti dalla marcatura spiegata di seguito.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in ghisa per evitare l'intasamento da parte di fango o altri piccoli corpi solidi.
- Le parti in ghisa con trattamento galvanico per aumentarne la resistenza.
- Temperatura del liquido pompato: max +40 °C.
- Tenuta meccanica speciale, bilanciata, particolarmente robusta, affidabile, con alta resistenza all'usura e all'aggressione chimica.
- **Disponibili in versione completamente in acciaio AISI 316.**

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico in bagno d'olio.

ACCESSORI

- Quadro elettrico di comando.
- Modulo con circuito di alimentazione ATEX a sicurezza intrinseca.
- Regolatore di livello ATEX con 5, 10 o 20 m di cavo elettrico.
- Trasmettitore elettronico di livello ATEX.
- Cavo elettrico ID 4G1,5.

APPLICATIONS

Collecting of leachate in storage tanks, pumping of industrial waste water from wells or collecting reservoirs, extraction of **liquids contaminated by hydrocarbons**.

The ATEX pumps in conformity with 2014/34/UE Directive can be installed in potentially explosive atmospheres according to the marking explained hereafter.

FEATURES

- Open impeller in cast iron to avoid obstruction from mud and other suspended small solids.
- Cast iron parts with galvanic treatment to increase its resistance.
- Temperature of pumped liquid: max +40 °C.
- Special and balanced mechanical seal, particularly robust and reliable, with high resistance to wear and chemical aggression.
- **Available the version completely in stainless steel AISI 316.**

MOTOR

- 2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.
- Class F insulation.
- IP68 protection.
- Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.
- Oil filled electric motor.

ACCESSORIES

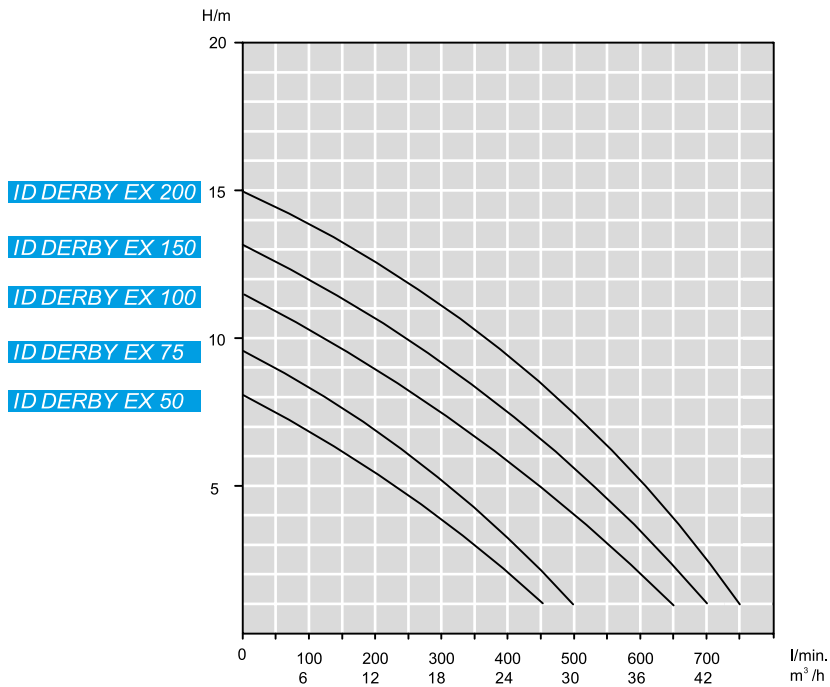
- Control panel.
- Intrinsically safe module with ATEX supply circuit.
- ATEX level regulator with 5, 10 or 20 m of electric cable.
- ATEX electronic level transmitter.
- ID 4G1,5 electric cable.



Caratteristiche tecniche - *Technical specifications*

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	MOTORE <i>Motor</i>		ASSORBIMENTO MASSIMO <i>Max current</i>		MANDATA <i>Outlet</i>	PORTATA <i>Delivery</i>																		
	HP	kW	230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750		
			A	A			ø	m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45
ID DERBY EX 50	0,5	0,37	4,3	1,5	2"	PREVALENZA MANOMETRICA <i>Manometric head (m)</i>	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1								
ID DERBY EX 75	0,75	0,55	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1							
ID DERBY EX 100	1	0,75	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1				
ID DERBY EX 150	1,5	1,1	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1			
ID DERBY EX 200	2	1,5	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1		

Curve - *Performance curves*



Dimensioni e pesi - *Dimensions and weights*

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	DIMENSIONI <i>Dimensions</i>		PESO <i>Weight</i>
	mm		
	A	B	kg
ID DERBY EX 50	445	230	16,7
ID DERBY EX 75	445	230	16,7
ID DERBY EX 100	475	230	18,1
ID DERBY EX 150	505	250	20,6
ID DERBY EX 200	520	250	21,8

