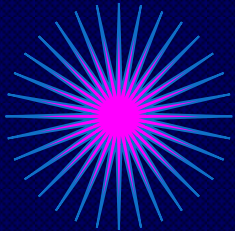
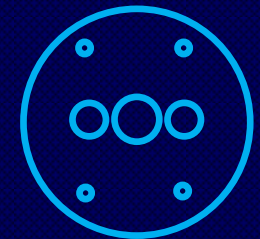
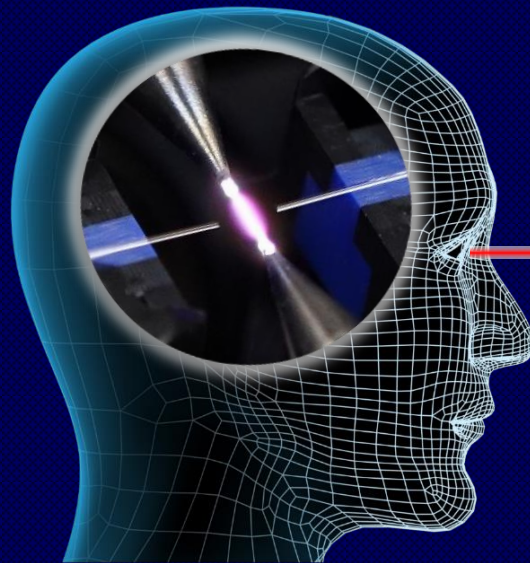


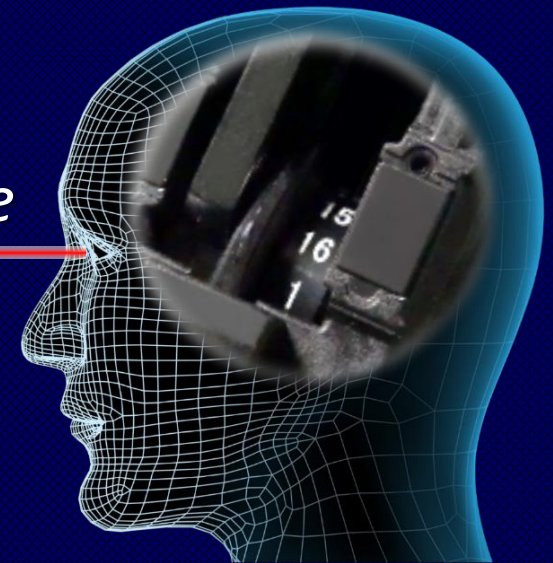
Soudeuse à alignement dynamique 41S+



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGIE



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGIE

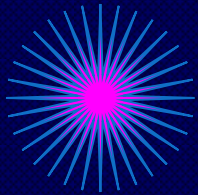


Qualité de soudure améliorée



Fujikura

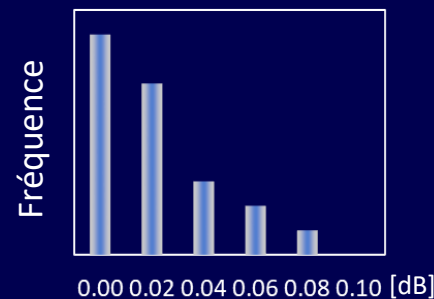
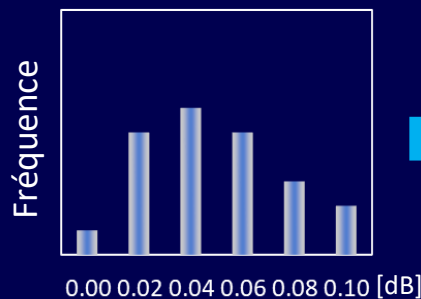
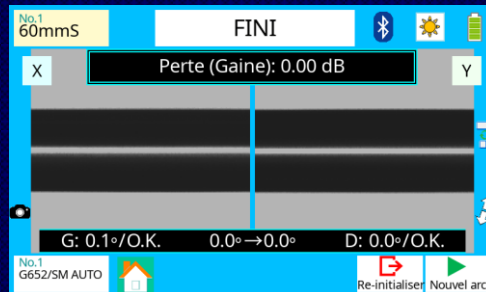
La technologie Active Fusion Control



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGIE

1. Active Fusion control selon le profil de coupe

L'une des principales causes de perte d'épaisseur élevée est le mauvais profil de coupe causé par un mauvais clivage. La 41S+ analyse la coupe gauche et droite et effectue un contrôle de fusion optimal. Cette nouvelle technologie réduit la perte d'épaisseur.

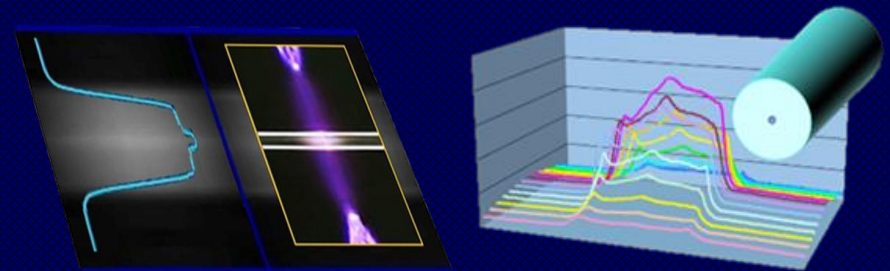


Perte d'épaisseur avec un angle de coupe large: $3 < \theta < 5$

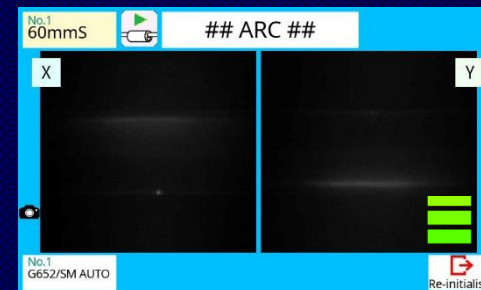
*Soudure de fibres G.652 mesurée avec la méthode cut-back. Le résultat de soudure peut varier en fonction du type de fibres et de leurs

2. Active Fusion control selon l'intensité lumineuse de la fibre

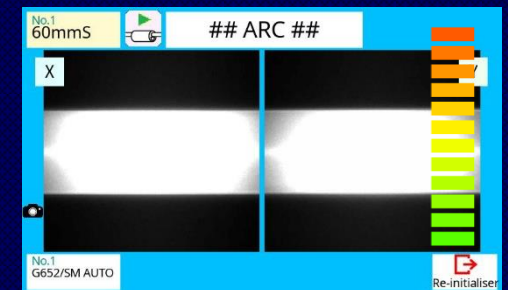
La soudure est facilement affectée par les changements de l'environnement d'utilisation. La 41S+ contrôle les paramètres de fusion en temps réel en analysant l'intensité lumineuse de la fibre pendant la fusion. Elle contribue à réduire la perte d'épaisseur de manière stable.



Analyse de l'intensité lumineuse de la fibre

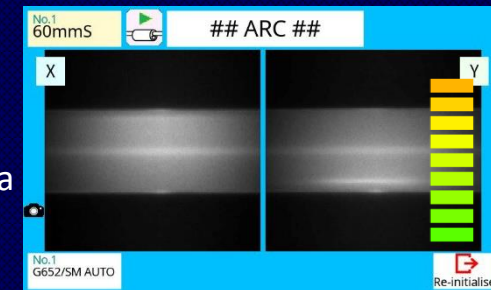


Intensité lumineuse : Faible



Intensité lumineuse : Forte

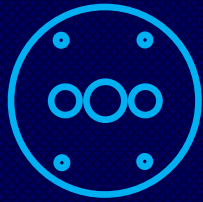
Contrôle de la fusion en temps réel



Intensité lumineuse : Correcte

Contrôle de la fusion en temps réel

La technologie Active Blade Management



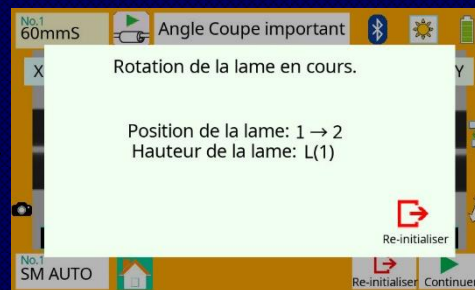
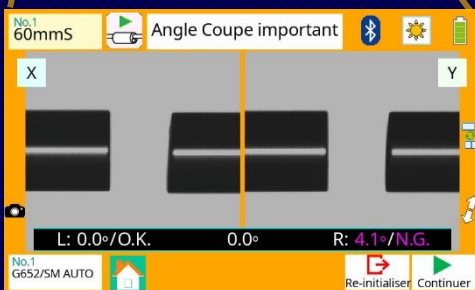
ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGIE

1. Active Blade : rotation grâce au moteur

La 41S+ et la Cliveuse CT50 sont équipées de connectivité sans fil. Cette dernière permet d'effectuer la rotation de la lame automatiquement quand la 41S+ juge que la lame est usée.



Lame motorisée



2. Active Blade : Gestion de l'usure

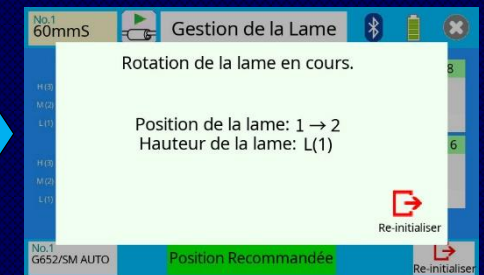
La 41S+ affiche l'état d'usure de la lame de coupe et informe l'utilisateur quand un changement de hauteur, de position, ou de lame est nécessaire.

No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
1060	1060	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0

Hauteur de la lame : L(1)

Position Recommandée

Re-initialiser



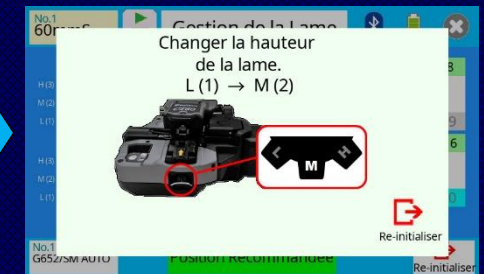
Changement de position

No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0

Hauteur de la lame : L(1)

Position Recommandée

Re-initialiser



Changement de hauteur

No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
1439	1530	1259	1185	1134	1530	1422	1439
1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1060
1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0

Hauteur de la lame : L(1)

Position Recommandée

Re-initialiser

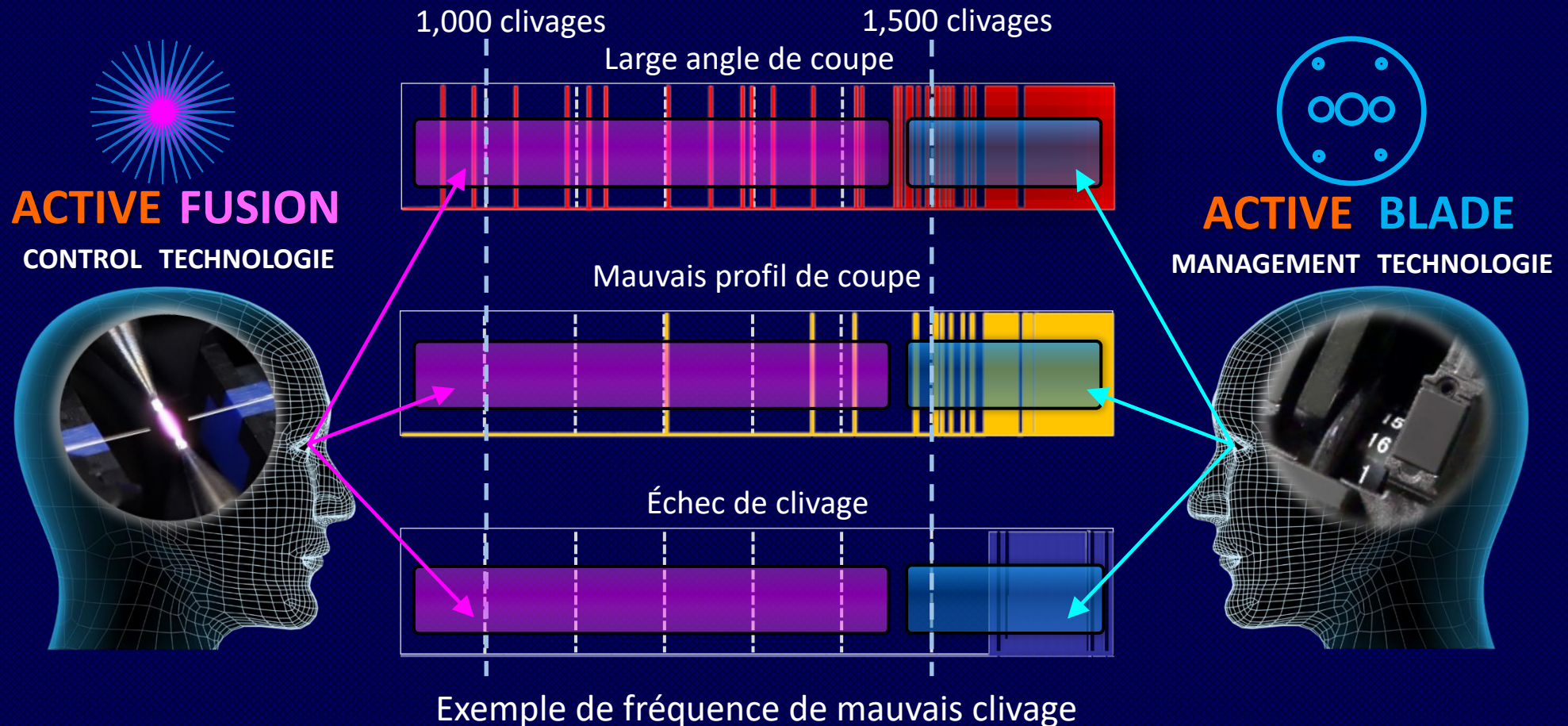


Changement de lame

Amélioration de la qualité de soudure

Le design ci-dessous montre le nombre de clivages sur la ligne horizontale avec la fréquence de large angle de coupe, de mauvais profil de coupe, et d'échec de clivage. Quand la fréquence de mauvais clivage (large angle de coupe, mauvais profil, ...) augmente, la technologie **Active Blade Management** peut détecter cette augmentation et change la position de la lame automatiquement. La technologie **Active Blade Management** réduit donc fortement la fréquence de mauvais clivages. Et même si une mauvaise coupe est détectée, la 41S+ compense en utilisant la technologie **Active Fusion Control** qui optimise la fusion afin de réduire la fréquence de mauvaise soudure.

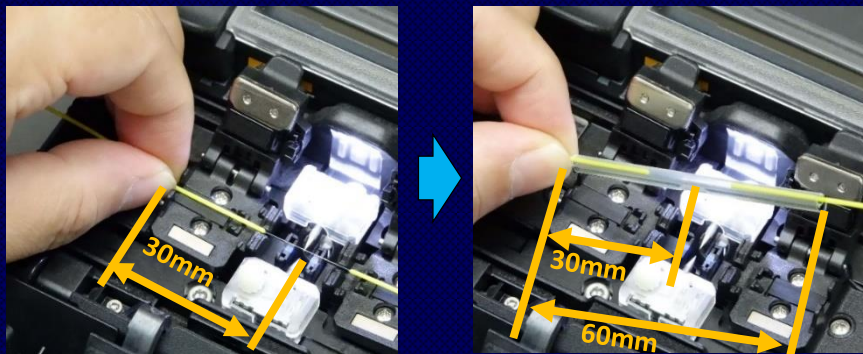
En utilisant ces deux technologies de pointe, la 41S+ minimise la probabilité de mauvaise soudure et réduit fortement le besoin d'effectuer des reprises sur le terrain.



Facilité d'utilisation

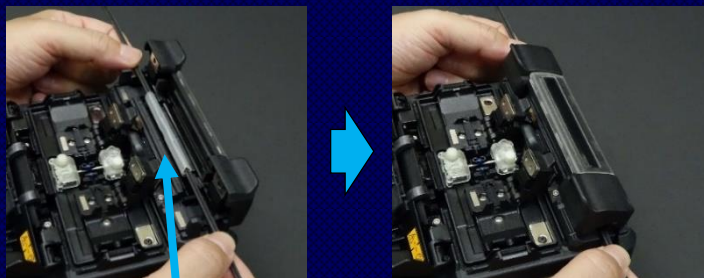
1. Positionnement du manchon facilité

Le design des clamps est optimisé pour les manchons thermo-rétractables de 60mm. La longueur entre le point de soudure et le côté du clamp est de 30mm. Ainsi il est facile de centrer le manchon en utilisant son doigt comme point de référence pour le positionnement.



2. Four universel

La soudeuse 41S+ est compatible avec les manchons d'un diamètre pouvant atteindre 6,0mm. Ainsi il est utilisable avec de nombreux types de manchon.



Diamètre maximum de 6,0mm avant rétreint.

3. Remplacement facile des consommables

3-1 Électrodes remplaçables sans outil

Les électrodes de la 41S+ se présentent sous la forme d'un «ensemble» comprenant la vis de fixation. Vous pouvez également faire tourner la vis à la main sans outils. Il permet un remplacement facile des électrodes.



Remplacement des électrodes sans outil

3-2 Lame et bras remplaçable par l'utilisateur

La cliveuse CT50 dispose d'une lame de coupe et d'un bras remplaçable par l'utilisateur. Vous n'avez donc pas besoin de renvoyer votre cliveuse en maintenance pour le remplacement d'une de ces deux pièces.



Bras remplaçable

Lame de coupe remplaçable

4. Valise de transport

Il existe de multiples façons d'utiliser la valise de transport 41S+. La 41S+ est prête à l'emploi juste en ouvrant la valise, mais la soudeuse avec son plateau de travail peut être détachée. Le plateau de travail peut être posé sur le dessus de la valise, ou sur toute autre surface tel qu'un trépied.

5. Plateau de travail

Le plateau de travail dispose d'un tiroir qui peut s'ouvrir en le glissant sur le côté afin d'augmenter sa surface de travail. Le plateau a de nombreuses fonctionnalités utiles tel qu'un espace pour bloquer le distributeur d'alcool afin d'éviter sa chute.

Prête à l'emploi



Pack standard

Pack standard de la 41S+



Description	Référence	Qté
Soudeuse à alignement dynamique	41S+	1 pc
(1) Batterie rechargeable *	BTR-11A	1 pc
(2) Adaptateur secteur	ADC-19A	1 pc
(3) Cordon d'alimentation	ACC-08, 09, 10, 11 ou 12	1 pc
(4) Câble USB	USB-01	1 pc
(5) Électrodes supplémentaires	ELCT2-16B	1 paire
(6) Support pour holder	SP-01	1 paire
(7) Valise de transport	CC-36	1 pc
(8) Plateau de travail	WT-08	1 pc
(9) Vis pour trépied	TS-03	1 pc
(10) Sangle pour la valise	ST-03	1 pc
(11) Distributeur d'alcool	AP-02	1 pc
(12) Guide de référence rapide	QRG-01-E	1 pc
Pince à dénuder	SS03	1 pc
Cliveuse de fibre optique	CT50	1 pc
(1) Collecteur de fibre	FDB-05	1 pc
(2) Guide fibre	AD-10-M24	1 pc
(3) Boîtier de rangement	CC-37	1 pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc

* Suivez la réglementation IATA lors du transport aérien des batteries.



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



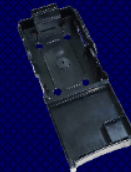
(6)



(7)



(8)



(9)



(10)



(11)



(12)



(1)



(2)



(3)



(4)



Spécifications



Soudeuse 41S+

Désignation		Spécification
Méthode d'alignement de la fibre		Alignement dynamique 3 axes
Nombre de fibre possible		Fibre unitaire
Fibres compatibles	Type de fibre	Fibre optique Monomode
	Diamètre gaine	Fibre optique Multimode
Revêtements compatibles	Clamp	Environ 125µm
		Revêtement maximum : 3000µm
Performance de soudure	Perte d'épissure typique *2	Longueur de clivage : 5 à 16mm *1
		ITU-T G.652 : Environ 0.03dB
		ITU-T G.651 : Environ 0.01dB
		ITU-T G.653 : Environ 0.05dB
		ITU-T G.655 : Environ 0.05dB
Manchons compatibles	Temps de soudure*3	ITU-T G.657 : Environ 0.03dB
	Type	SM FAST mode : Environ 6 à 7 secondes
	Longueur	Manchons thermo-rétractables
Performance du four	Diamètre	Max. 66mm
	Temps de rétreint *4	Max. 6.0mm avant rétreint
Test de traction		60mm : Environ 25 à 27 secondes
Durée de vie des électrodes*5		Environ. 2.0N
Description physique	Longueur	Environ 5000 arcs
	Largeur	Environ 131mm sans projection
	Hauteur	Environ 201mm sans projection
	Poids	Environ 79mm sans projection
Conditions ambiantes	Température	Environ 1,3kg batterie incluse
		Utilisation: -10 à 50° C
	Humidité	Stockage: -40 à 80° C
		Utilisation: 0 à 95% sans condensation
Adaptateur AC	Altitude	Stockage: 0 à 95% sans condensation
	Puissance	Max. 5000m
Batterie	Type	AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
	Puissance	Rechargeable Lithium Ion
	Capacité *6	Environ DC14.4V, 3190mAh
	Température	Environ 200 soudures et rétreint
		Recharge : 0 to 40 °C
Affichage	Durée de vie *7	Stockage: -20 à 30° C
	LCD monitor	Environ 500 cycles de recharge
Éclairage	Grossissement	Ecran tactile TFT 4.9 pouces
	Gorges en V	Environ 132 à 300x
Interface	PC	Lampe LED
	Lampe externe LED	USB2.0 Mini B type
	Sans fil *8	USB2.0 type A
Mémoire	Mode de soudure	Environ. DC5V, 500mA
	Modes de rétreint	Bluetooth 4.1 LE
	Résultat soudure	100 modes de soudure
	Image soudure	30 modes de rétreint
Vis pour trépied		10000 résultats
Autres Fonctionnalités	Fonction automatique	100 images
	Guide de reference	1/4-20UNC
	Clamp	Contrôle de la Fusion
	Électrodes	Fichier pdf inclus dans la soudeuse
		Facilité du positionnement des manchons
		Remplaçables sans outil

41S+ Options

Désignation	Référence	Remarque
Support de fibre	FH-70-200	Revêtement 200µm
	FH-70-250	Revêtement 250µm
	FH-70-900	Revêtement 900µm
	FH-FC-20	900µm dans un câble 2mm
	FH-FC-30	900µm dans un câble 3mm
Clamp	CLAMP-S31B	900µm structure libre
Transfert Clamp	CLAMP-DC-12	Transfert des câbles sur le plateau de travail
Manchons thermo-rétractables	FP-03	60mm max. revêtement 900µm
	FP-03(L=40)	40mm max. revêtement 900µm
	FP-03M	FP-03 avec des matériaux non magnétique

Notes

*1 La longueur de coupe dépend du type de fibre :

5 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 250µm

10 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 400 ou 900µm

*2 Mesuré par la méthode cut-back répondant aux normes ITU-T après soudure de fibres Fujikura identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.

*3 Mesuré dans une pièce à température ambiante. Le temps de soudure est calculé à partir de l'affichage de la fibre à l'écran jusqu'à la perte estimée. Le temps de soudure moyen peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.

*4 Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.

*5 La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du mode de soudure utilisée.

*6 Conditions de test

(1) Soudure et rétreint : cycle de 1 minute

(2) Utilisation de l'économie d'énergie

(3) Utilisation d'une batterie non dégradée

(4) Dans une pièce à température ambiante

Le nombre de cycles varie lorsque les conditions ci-dessus changent.

*7 La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge / recharge. La durée de vie de la batterie est réduite en dépassant les limites de température de stockage et d'utilisation ou par une décharge complète lors d'un long stockage sans recharge.

*8 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Spécifications



Cliveuse CT50

Item		Specification
Fibre applicable	Type de fibre	Fibre Monomode Fibre Multimode
	Nombre de fibre	Jusqu'à 16 fibres ruban
	Diamètre revêtement	Environ 125µm
Revêtement compatible	Support de fibre	AD-10-M24: revêtement 900 µm max AD-50 : revêtement Max. 3mm
	Holder	Revêtement : se référer aux options
Longueur de clivage	Support de fibre	AD-10-M24 : 5 à 20mm *1 AD-50 *D.R. : Diamètre du Revêtement D.R. = 250µm ou moins : 5 à 20mm *1 250µm < D.R. < =900µm : 10 à 20mm 900µm < D.R. < =3mm : 14 à 20mm
	Holder	Environ. 10mm
Angle de clivage *2	Fibre unitaire	En moyenne 0.3 à 0.9 degré
	Fibre ruban	En moyenne. 0.3 à 1.2 degré
Durée de la lame de coupe *3		Environ 60 000 clivages
Description physique	Longueur	Environ 17mm sans projection *4
	Largeur	Environ 94mm sans projection *4
	Hauteur	Environ 59mm sans projection *4
	Poids	Environ. 306g incluant les piles et l'AD-10-M24
Conditions Ambiantes	Température	Utilisation : -10 à 50 °C Stockage : -40 à 80 °C
	Humidité	Utilisation : 0 à 95% sans condensation Stockage : 0 à 95% sans condensation
Batterie		2 piles LR03/AAA
Interface sans fil *5		Bluetooth 4.1 LE
Vis pour trépied		1/4-20UNC
Autres fonctionnalités	Rotation de la lame	Rotation motorisée Rotation manuelle
	Parties remplaçables	Lame de coupe Bras et levier

CT50 Options

Item	Model	Remark
Désignation	Référence	Remarque
Support de fibre	AD-50	Guide de fibre en option
Lame de coupe	CB-08	Lame de remplacement
Bras et Marteau	ARM-CT50-01	Bras et marteau pour le remplacement
Poubelle	FDB-05	Poubelle de rechange
Couvercle latéral Espaceur	SC-CT50-01	Couvercle latéral a la place de la poubelle
	SPA-CT08-10	Longueur de clivage 10mm
	SPA-CT08-09	Longueur de clivage 9mm

Notes

- *1 Lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm, le diamètre du revêtement doit être de 250 µm ou moins. De plus, un réglage de la hauteur de la lame est nécessaire avant le clivage. L'angle de clivage moyen est supérieur aux spécifications lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10mm.
- *2 Mesuré avec un interféromètre dans une pièce à température ambiante, et non avec une soudeuse. Une nouvelle lame est utilisée pour cliver la fibre unitaire et le ruban de 12 fibres. La moyenne d'angle de coupe varie en fonction des conditions ambiantes, l'usure de la lame, le mode opératoire et la propreté.
- *3 La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.
- *4 Mesuré lors de la fermeture du levier.
- *5 La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc.



Visitez notre site web !

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>