



APPLICAZIONI

Raccolta di percolato in cisterne di stoccaggio, pompaggio di liquidi contaminati, acqua marina ed acque di condensa.

Le pompe ATEX possono essere installate in ambienti potenzialmente esplosivi secondo la Direttiva 2014/34/UE ed i limiti imposti dalla marcatura spiegata di seguito.

APPLICATIONS

Collecting of leachate in storage tanks, pumping of contaminated liquids, sea water and condensed waters.

The ATEX pumps in conformity with 2014/34/UE Directive can be installed in potentially explosive atmospheres according to the marking explained hereafter.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in acciaio AISI 316 per evitare l'intasamento da parte di fango o altri piccoli corpi solidi.
- Corpo pompa ed altri componenti in acciaio AISI 316.
- Temperatura del liquido pompato: max +40 °C.

FEATURES

- Open impeller in stainless steel AISI 316 to avoid obstruction from mud and other suspended small solids.
- Pump body and other components in stainless steel AISI 316.
- Temperature of pumped liquid: max +40 °C.

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico in bagno d'olio.

MOTOR

- 2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.
- Class F insulation.
- IP68 protection.
- Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.
- Oil filled electric motor.

ACCESSORI

- Quadro elettrico di comando.
- Modulo con circuito di alimentazione ATEX a sicurezza intrinseca.
- Regolatore di livello ATEX con 5, 10 o 20 metri di cavo elettrico.
- Trasmettitore elettronico di livello ATEX.
- Cavo tondo H07RN-F o SK 4G1,5.

ACCESSORIES

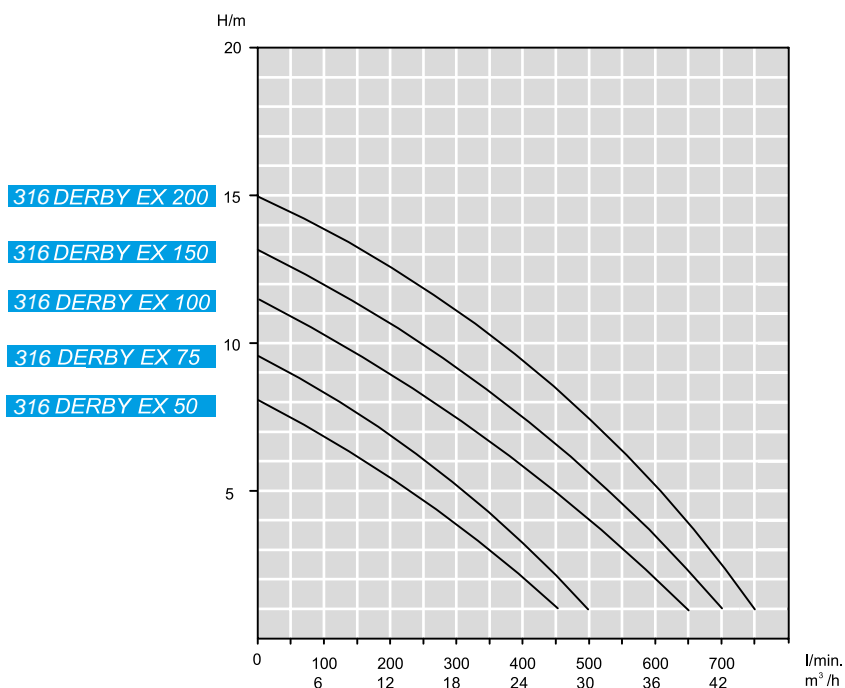
- Control panel.
- Intrinsically safe module with ATEX supply circuit.
- ATEX level regulator with 5, 10 or 20 meters of electric cable.
- ATEX electronic level transmitter.
- H07RN-F or SK 4G1,5 round cable



Caratteristiche tecniche - *Technical specifications*

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	MOTORE <i>Motor</i>		ASSORBIMENTO MASSIMO <i>Max current</i>		MANDATA <i>Outlet</i>	PORTATA <i>Delivery</i>																		
	HP	kW	230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750		
			A	A			∅	m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45
316 DERBY EX 50	0,5	0,37	4,3	1,5	2"	PREVALENZA MANOMETRICA <i>Manometric head (m)</i>	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1								
316 DERBY EX 75	0,75	0,55	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1							
316 DERBY EX 100	1	0,75	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1				
316 DERBY EX 150	1,5	1,1	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1			
316 DERBY EX 200	2	1,5	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1		

Curve - *Performance curves*



Dimensioni e pesi - *Dimensions and weights*

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	DIMENSIONI <i>Dimensions</i>		PESO <i>Weight</i>
	mm		
	A	B	kg
316 DERBY EX 50	455	250	17,5
316 DERBY EX 75	455	250	17,5
316 DERBY EX 100	485	250	19,1
316 DERBY EX 150	505	250	21,5
316 DERBY EX 200	520	250	22,7

