

APPLICAZIONI

Drenaggio liquidi carichi, emungimento percolato, sollevamento da pozzi o cisterne di liquidi contaminati anche da idrocarburi e acque nere di discarica, acqua marina, svuotamento pozzi di condensa, pompaggio acque di dilavamento anche contaminate e reflui liquidi.

Le pompe non possono essere installate in luoghi potenzialmente esplosivi.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in acciaio AISI 316 per evitare l'intasamento da liquidi carichi, percolato di discarica e altri piccoli corpi solidi.
- Tenute in Viton.
- Albero e carcassa in acciaio AISI 316.

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico in bagno d'olio.
- Motore protetto da interruttori termici resistente a temperature del liquido pompato fino a 80°C.

CONDIZIONI DI LAVORO

- La pompa non può girare a secco.
- Corpo pompa sempre completamente immerso.
- Temperatura del liquido pompato: min 0 °C – max 80 °C.
- Alloggiamento esente da gelo.
- Posizione di funzionamento verticale.
- Numero max di avviamenti orari: 20

ACCESSORI

- Quadro elettrico di comando.
- Regolatore di livello.
- Trasmettitore elettronico di livello BE.
- Cavo tondo ID 4G1,5.

APPLICATIONS

Pumping of charged liquid, leachate collection, raising from wells or tanks of liquid contaminated even by hydrocarbons and landfill wastewater, marine water, condensation wells discharge, pumping of run-off water even contaminated and charged sewage.

The pumps can not be installed in potentially explosive atmospheres

FEATURES

- Open impeller in stainless steel AISI 316 to avoid the blockage due to charged liquid, landfill leachate and other small solid bodies.
- Viton seals.
- Shaft and motor case in stainless steel AISI 316.

MOTOR

- 2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.
- Class F insulation.
- IP68 protection.
- Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.
- Oil filled electric motor.
- Motor protected by thermal switches resistant to temperatures up to 80°C.

OPERATING CONDITIONS

- The pump can not operate in dry conditions.
- Pump body always completely submerged.
- Temperature of pumped liquid: min 0 °C – max 80 °C.
- Frost free location.
- Vertical operating position.
- Maximum number of starts per hour: 20

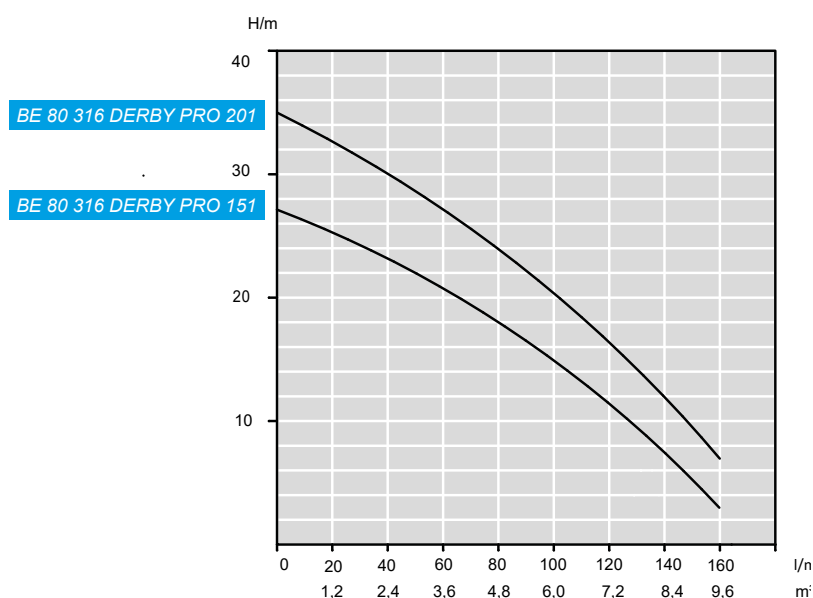
ACCESSORIES

- Control panel.
- Level regulator.
- BE electronic level transmitter.
- ID 4G1,5 round cable.
- Protection filter



Caratteristiche tecniche - *Technical specifications*

POMPA TIPO Pump type	MOTORE Motor		ASSORBIMENTO MASSIMO Max current		MANDATA Outlet	PORTATA Delivery									
	HP	kW	230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	20	40	60	80	100	120	140	160
			A	A		m³/h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6
BE 80 316 DERBY PRO 151	1,5	1,1	9,7	3,1	1"	PREVALENZA MANOMETRICA Manometric head (m)	27	24,8	22,6	20,8	17,9	14,3	10,2	6,2	3
BE 80 316 DERBY PRO 201	2	1,5	11,6	3,8			34,6	31,7	29,1	26,5	24,2	20,6	16,6	12	6,8

Curve - *Performance curves*Dimensioni e pesi - *Dimensions and weights*

POMPA TIPO Pump type	DIMENSIONI Dimensions		PESO Weight
	mm		kg
	A	B	
BE 80 316 DERBY PRO 151	485	250	24,1
BE 80 316 DERBY PRO 201	500	250	25,3

