

Détection intelligente des fuites. Infrastructure durable. **Une seule solution.**

Solutions intégrées pour les centres
de données



Making water sustainable for
a cleaner and safer environment.



ES France - Département Bio-tests & Industries
127 rue de Buzenval BP 26 - 92380 Garches



Tél. 01 47 95 99 90



e-mail : bio@es-france.com
Site Web : www.es-france.com

Solutions complètes pour les centres de données

AU PREMIER ÉTAGE

DÉFENSE CONTRE LES INONDATIONS

Andel FloodWall – Système de protection périmétrique contre les inondations, respectueux de l'environnement, économique et modulaire. 100 % recyclé, déchets plastiques post-consommation, poteaux renforcés en acier.

Andel FloodAlert Bollard – Solution d'alerte en temps réel et à faible impact carbone en cas d'inondation et de surveillance du niveau de l'eau. Lorsque l'eau atteint les niveaux d'alerte prédéfinis, le système envoie instantanément des notifications par e-mail et SMS.

TRANSFORMATEUR DE STOCKAGE DE PÉTROLE, RÉSERVOIRS DE STOCKAGE DE PÉTROLE ET DE CARBURANT

ReBund – Système de bacs de rétention modulaires, 100 % recyclés, déchets plastiques post-consommation, poteaux renforcés d'acier. Économie significative de CO₂ par rapport au béton.

Membrane liquide Andel Cold Fusion – Facile à appliquer, durcissement rapide, résistante à l'eau, résistance au feu de 4 heures, résistante aux UV. Joint élastique imperméable garanti à 100 %.

Finition ignifuge testée selon les normes DIN EN ISO 11925-2: 2011-02, DIN 53438-2:1984-06 et DIN 53438-3:1984-06

BundGuard solution de déshydratation pour la prévention de la pollution. Teneur en huile dans l'eau rejetée par **BundGuard** > 5 ppm.

FilterSepta : séparateur d'hydrocarbures et d'huiles esters hors sol économique. Avec **BundGuard**, **FilterSepta** permet d'obtenir une teneur en hydrocarbures pratiquement indétectable dans les eaux rejetées, soit pratiquement nulle. Certifié : séparateur huile/eau à rétention totale de classe 1 et section pertinente EN858-1:2002

SURVEILLANCE DE L'EAU DU RÉSEAU

FlowGuardian – Surveille le débit entre les débitmètres externes et internes afin de détecter les fuites importantes et d'identifier les consommations d'eau excessives. Conformité : LEED WEC1, BREEAM WAT 02 & WAT 03, CIREG

ESPACES DE BUREAUX

Floodline[®] Détection numérique des fuites de gaz

– Calibrés pour détecter les gaz individuels généralement présents dans les zones occupées, tels que le monoxyde de carbone provenant de la climatisation ou systèmes de ventilation.

SALLES DE DONNÉES

Floodline Ranger – Panneau de contrôle de mesure de distance – S'intègre au réseau de détection des fuites.

Câble de mesure de distance haute sensibilité Floodline – Assure une surveillance continue sur 1 500 mètres le long des couloirs et dans les vides sous plancher.

Conformité : LEED WEC1

Floodline – Câble de détection haute sensibilité **Miulti-8** – Peut être fixé sous les tuyaux, à l'intérieur ou à l'extérieur du revêtement, posé dans les bacs d'égouttage des unités CRAC, dans les gouttières autour des racks de refroidissement et fixé aux soffites et aux plafonds.

Conformité : LEED WEC1

Floodline – Capteurs numériques de fuite de gaz réfrigérant – Plusieurs capteurs peuvent être déployés pour surveiller toute

taille de l'installation.

Conformité : WELL A05, WELL A08, LEED EAc7, LEED EQc5, BREEAM POL 01

Capteurs de température et d'humidité Floodline P-TH3 – La technologie à semi-conducteurs à auto-étalonnage garantit une surveillance précise et stable de la température et de l'humidité.

Floodline – Panneau de commande des vannes (VCP) – Contrôle le fonctionnement de huit vannes maximum pour isoler l'alimentation en eau, en pétrole ou en gaz si une alarme se déclenche.

SALLE DE CONTRÔLE

Floodline HLD – Panneau de commande central intelligent qui gère et signale l'ensemble du réseau de câbles et de capteurs de détection des fuites.

SALLE D'EAU

PIR WaterSave – Le détecteur de mouvement contrôle le débit d'eau : il s'active lorsque la pièce est occupée et s'éteint lorsqu'elle est vide. Protège contre les dégâts des eaux, réduit le gaspillage d'eau et permet de réaliser des économies sur la facture d'eau. Conformité : BREEAM WAT 03

CUISINE

Capteurs d'eau Floodline – Câbles dans le vide du sol, capteurs ponctuels, **FlexiPad**. Conformité : LEED WEC1

SOUS-SOL

Capteurs d'eau Floodline – Câbles autour de la base des équipements techniques, capteurs ponctuels, **FlexiPad** dans les vides étroits et les tuyauteries.

Conformité : LEED WEC1

Capteurs numériques de fuite de gaz Floodline – Calibrés individuellement pour détecter toute la gamme des gaz commerciaux, y compris l'ammoniac, le butane, le CO₂, le CO, l'hydrogène, le méthane, le propane, le gaz naturel et les réfrigérants.

Capteur de réfrigérant – Conformité : WELL A05, WELL A08, LEED EAc7, LEED EQc5, BREEAM POL 01

DRAINAGE

Séparateur/intercepteur hybride d'hydrocarbures Andel – Corps monolithique en PEHD – plus durable et plus résistant aux dommages que les alternatives traditionnelles en PRV. Résistant aux produits chimiques et aux chocs. Faible entretien et rentable.

Conformité : BS EN 858-1 et 858-2

Détection intelligente des fuites pour les centres de données

Conformes à la norme EN 50600 relative aux infrastructures des centres de données, nos solutions garantissent l'absence de risques de fuites invisibles. compromettre votre résilience, votre disponibilité et vos engagements ESG.

Reconnu dans les centres de données du monde entier, **Floodline** aide les clients à protéger leurs actifs, à réduire les risques et à atteindre leurs objectifs en matière de développement durable.

Floodline est un système flexible et évolutif de détection des fuites et de surveillance environnementale conçu pour les environnements exigeants de

centres de données et autres installations critiques.

Sa conception par zones et avec mesure de distance permet d'ajouter facilement et à moindre coût des zones et des capteurs supplémentaires facilement et à moindre coût si les besoins évoluent.

Les panneaux de contrôle hybrides assurent la communication via Ethernet, e-mail et SMS. Tous les produits **Floodline** sont couverts par une garantie de 10 ans.

L'intégration avec les systèmes de gestion des bâtiments (BMS) permet d'incorporer **Floodline** de manière transparente dans l'infrastructure existante pour une surveillance et un contrôle centralisés

, conformément à la norme EN 50600-3-1 relative à la gestion opérationnelle.

Installé dans les zones critiques, **Floodline** fournit un système d'alerte précoce qui empêche

, de conserver l'eau et de réduire les perturbations. Les panneaux de contrôle surveillent une large gamme de paramètres Floodline (eau, huile, gaz, température et humidité

capteurs dans plusieurs zones.

La gamme complète d'équipements de surveillance d'AnDel favorise la durabilité de l'eau et réduit les émissions de gaz à effet de serre, conformément aux cadres de conformité LEED, WELL, BREEAM et CIREG.

Les systèmes peuvent détecter, localiser et isoler les fuites, coupant automatiquement l'alimentation tandis que les zones non affectées continuent à fournir une surveillance complète et continue de la détection des fuites.

Floodline intègre également des capteurs de gaz numériques interchangeables ou sur mesure pour des applications spécialisées. La sensibilité de chaque zone est réglable, ce qui réduit les fausses alarmes et les temps d'arrêt.

Véritable plateforme hybride, **Floodline** se connecte à des capteurs tiers et offre une protection évolutive, des configurations à zone unique aux systèmes complexes à zones multiples.

Pourquoi choisir le système Floodline d'AnDel pour votre centre de données ?

Conforme à la norme EN 50600, il prend en charge la conception d'infrastructures robustes pour les environnements critiques.

Résilience éprouvée – détection primée pour l'eau, le pétrole et le gaz, ainsi que la surveillance environnementale.

Réponse rapide – l'alerte précoce évite les temps d'arrêt et les dommages coûteux.

Couverture complète – capteurs ponctuels, zonaux et de mesure de distance jusqu'à 1 500 m.

Contrôle intelligent : panneaux compatibles BMS avec communication Modbus, Ethernet, e-mail et SMS.

Prêt pour l'avenir : architecture évolutive pour une expansion à long terme du système.

Faible maintenance – tous les composants intelligents sont situés au-dessus du niveau du sol pour un accès facile et des coûts d'entretien réduits.

Garantie de 10 ans – pour une tranquillité d'esprit à long terme.

Une sélection de produits

Panneaux de commande à la pointe de la technologie



Floodline HLD – système hybride de détection des fuites et de surveillance environnementale de nouvelle génération

Floodline HLD est un panneau de commande mural qui gère l'ensemble du réseau de câbles et de capteurs de détection des fuites. Il prend en charge jusqu'à 128 zones basées sur la résistance et jusqu'à 224 zones compatibles Modbus, combinant des performances avancées

avec une interface utilisateur intuitive. Les zones peuvent inclure un ou plusieurs capteurs pour une surveillance complète des fuites et de l'environnement, avec un câble de mesure de distance en option couvrant jusqu'à 1 500 m et localisant les fuites à un mètre près.



Floodline MultiZone

Un système multifonctionnel et flexible de détection des fuites d'eau, de pétrole et de gaz. Disponible en configurations 4, 8 et 16 zones. Surveille toute la gamme de capteurs de détection de fuites AnDel.



Floodline Ranger HLD

Système hybride de détection des fuites avec options de mesure par zone et par distance – jusqu'à 24 zones ou 16 câbles de mesure de distance – ou une combinaison des deux.



Floodline VCP Panneau de commande à 8 voies

Contrôle le fonctionnement de huit vannes d'isolement à solénoïde ou motorisées à économie d'énergie maximum afin de couper l'alimentation en eau, en pétrole et en gaz dans une zone ou un groupe de zones.



Floodline 1 zone

Surveille toute la gamme de capteurs de détection de fuites AnDel dans une seule zone, d'un seul point à plusieurs capteurs.

Capteurs de détection de fuites



Câble Floodline® Multi-8

Câble multizone sensible à l'eau qui permet de détecter jusqu'à huit zones de détection de fuites distinctes à partir d'un seul câble. Le câble a été testé pour la dégagement de chaleur, la production de fumée et la propagation des flammes conformément à la norme EN 50575.

Conformité : LEED Wec1



Floodline® Multi-8 Câble haute sensibilité

Câble haute sensibilité pour les zones où la détection de la moindre quantité d'eau, telle que la condensation, est requise. Permet jusqu'à huit zones de détection de fuites distinctes à partir d'un seul câble.

Conformité : LEED Wec1



Floodline Ranger® 2 Câble haute sensibilité

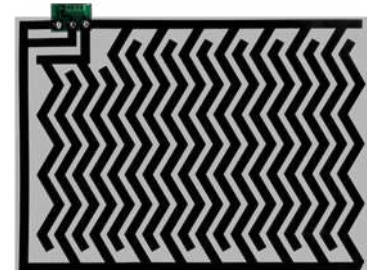
Câble de mesure de distance Utilisé avec le **panneau de commande Floodline Ranger® 2**. Peut être utilisé dans une large gamme d'applications, offre jusqu'à 1 500 mètres de surveillance continue, localisant une fuite à un mètre près.

Conformité : LEED Wec1



Floodline® Capteur ponctuel

Appareil compact et robuste, une alarme se déclenche lorsque l'eau entre en contact avec les sondes. Convient aux locaux techniques, aux sols solides, en pose libre ou fixe, aux sous-sols, à la base des murs ou des installations.



Floodline Flexi-Pad®

Flexi-Pad® est une feuille plate et flexible conçue pour détecter les fuites de liquide dans les espaces étroits, autour des canalisations, sous les équipements techniques et dans les bacs d'égouttage. Détecte tous les types de fuites et de déversements de liquides conducteurs, de l'eau à la peinture, en passant par les produits chimiques et même les sirops provenant des distributeurs automatiques.



Capteur numérique de gaz réfrigérant Floodline®

Les capteurs individuels peuvent être calibrés pour détecter un seul gaz réfrigérant parmi toute la gamme des gaz réfrigérants commerciaux. Plusieurs capteurs peuvent être déployés pour surveiller des installations de toute taille.

Conformité : WELL A05, WELL A08, LEED EAc7, LEED EQc5, BREEAM POL 01

Séparateurs d'hydrocarbures



Intercepteurs/séparateurs hybrides d'hydrocarbures Andel

Les séparateurs d'hydrocarbures souterrains en PEHD d'Andel, également appelés séparateurs d'hydrocarbures, constituent une défense essentielle, capturant le pétrole, le carburant et d'autres substances nocives avant qu'ils ne pénètrent dans les cours d'eau grâce à des systèmes de drainage de surface.

les cours d'eau via les systèmes de drainage de surface.

Grâce à sa conception innovante et à sa construction en polyéthylène haute densité (PEHD), l'intercepteur/séparateur hybride d'Andel est plus durable et plus résistant aux dommages que les alternatives traditionnelles en PRV.

Conformité : normes BS EN 858-1 et 858-2 pour la séparation des liquides légers de l'eau

Produits pour la durabilité de l'eau



PIR WaterSave®

Système fiable de vanne à détecteur de mouvement qui alimente en eau lorsqu'un mouvement est détecté et la coupe automatiquement lorsque la zone est inoccupée. Protège contre les dégâts des eaux, réduit le gaspillage d'eau et permet de réaliser des économies sur la facture d'eau.

Conformité : BREEAM WAT 03



FlowGuardian®

Système robuste de détection des fuites d'eau et d'alarme en cas d'utilisation excessive. Mesure le débit d'eau entre la limite du site et le bâtiment. Réduit le gaspillage d'eau et permet de réaliser des économies sur les factures d'eau.

Conformité : LEED Wec1, BREEAM WAT 02 & WAT 03, CIREG



FlowStop® 2

Durable, économique et certifié WRAS, ce dispositif isole automatiquement votre alimentation en eau en cas d'activité anormale du débit ou de risque de gel des tuyaux.

Produits de stockage de pétrole



ReBund®

Système de confinement écologique, modulaire et peu coûteux offrant une protection à long terme aux installations de stockage de pétrole, aux générateurs, aux transformateurs ou à toute autre usine.



Membrane liquide Andel Cold Fusion

Peut être utilisé sur toute surface interne de confinement ainsi que sur une large gamme d'autres surfaces dures. Installation rapide, résistance aux intempéries et durée de vie de plus de 20 ans.



BundGuard®

Système de déshydratation automatique leader sur le marché, développé par Andel, qui distingue le pétrole de l'eau. Plus de 50 000 unités **BundGuard** protègent des sites et préviennent la contamination environnementale à travers le monde.

Produits de protection contre les inondations



Andel FloodWall

Système modulaire de protection contre les inondations, principalement fabriqué à partir de déchets plastiques post-consommation 100 % recyclés. Conçu pour résister à des inondations importantes et testé selon la norme BS 851188-1:2019 pour sa résistance aux inondations.



Andel FloodAlert Bollard

Système économique d'alerte en temps réel et de surveillance du niveau d'eau qui envoie des alertes instantanées par e-mail et SMS lorsque l'eau atteint des niveaux prédéfinis.



Making water sustainable for
a cleaner and safer environment.

Parmi les utilisateurs des équipements de détection des fuites et de gestion durable de l'eau
Floodline® d'Andel figurent de nombreuses organisations de premier plan à l'échelle mondiale.



LEAK DETECTION



WATER
SUSTAINABILITY



OIL STORAGE
MAINTENANCE
& COMPLIANCE



DRAINAGE,
WASTEWATER &
INTERCEPTOR
MAINTENANCE



FLOOD DEFENCE

Siège social au Royaume-Uni :

Andel Ltd, Unit 1 Dodworth Business Park South, Upper Cliffe
Road, Dodworth,
Barnsley S75 3SP

Pour plus d'informations,
appelez le +44 (0)1484 845
000
help@andel.co.uk

Découvrez toute la gamme de produits
Andel sur www.andel.com ou scannez le
code



Bureaux aux Pays-Bas et en Roumanie



ES France - Département Bio-tests & Industries
127 rue de Buzenval BP 26 - 92380 Garches



Tél. 01 47 95 99 90



e-mail : bio@es-france.com
Site Web : www.es-france.com