



APPLICATIONS

Pompage de liquides et extraction de lixiviat en décharge, échantillonnage de fluides contaminés et de nappes phréatiques.

Les pompes ATEX peuvent être installées en atmosphères potentiellement explosives selon la Directive 2014/34/UE et selon les limites imposées par le marquage expliqué ci-dessous.

CARACTÉRISTIQUES

- Électropompes immergées centrifuges multi-étage pour puits 4".
- Enveloppe extérieure, orifice de refoulement, crépine d'aspiration, arbre et autres composants en acier inoxydable.
- Hélices et diffuseurs en technopolymère spécial.
- Clapet de retenue en acier inoxydable monté dans la culasse.
- Température de liquide pompé: max +40 °C.
- **Disponibles en version pour immersion permanente dans les hydrocarbures (notre série ID EX).**
- **Disponibles en version AISI 316.**

MOTEUR

- Moteur asynchrone 2 pôles, 50 Hz, 2850 t/min.
- Isolation classe F.
- Protection IP68.
- Voltage: monophasé 230 V, triphasé 400 V.

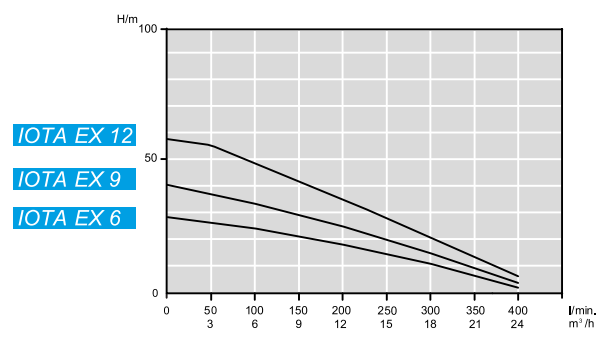
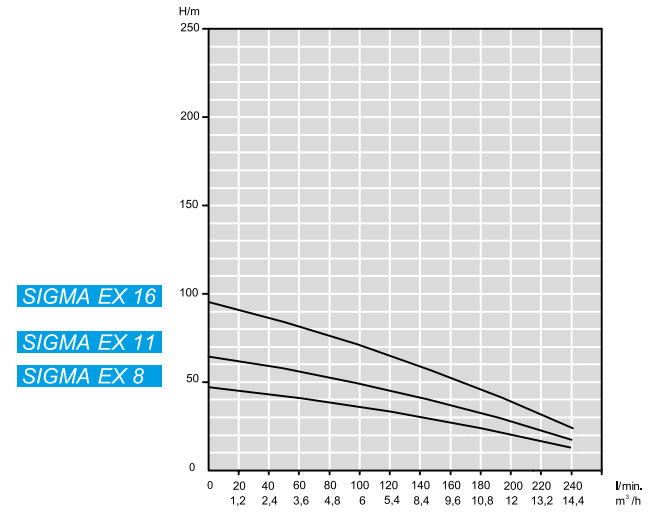
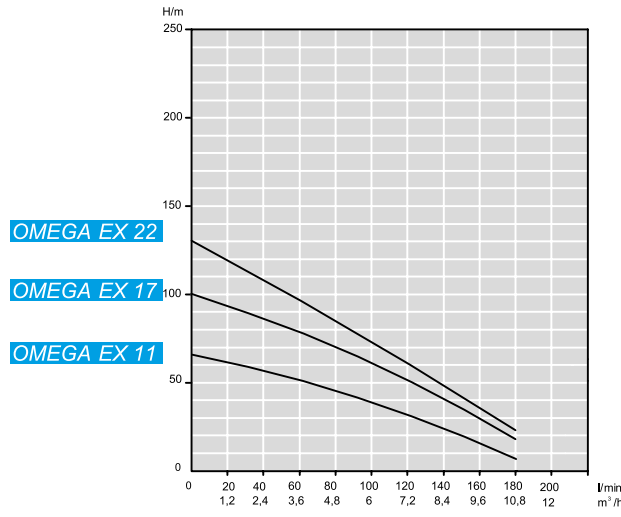
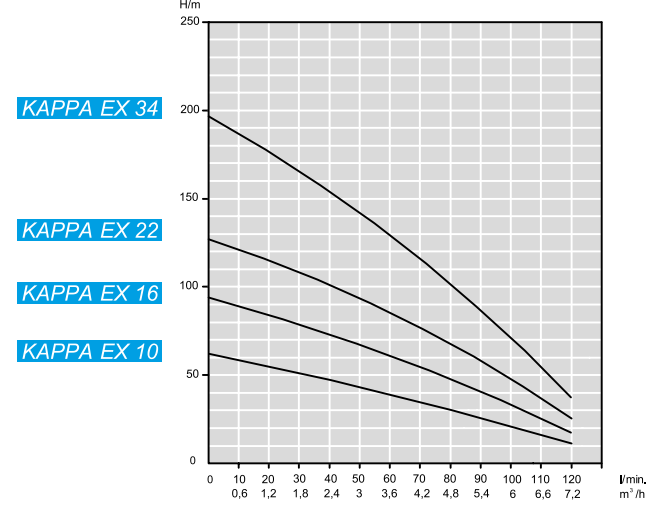
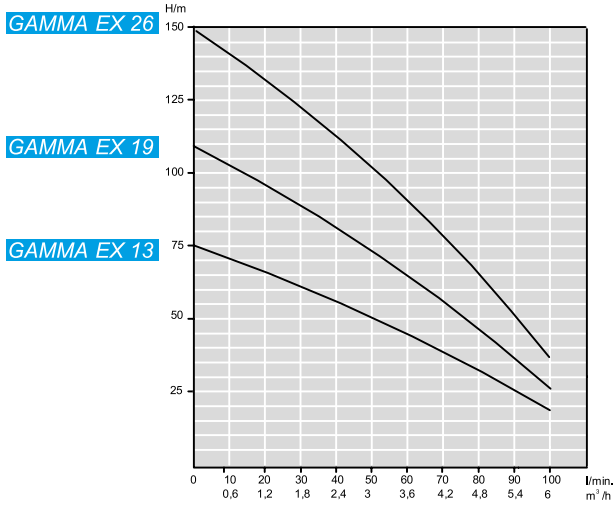
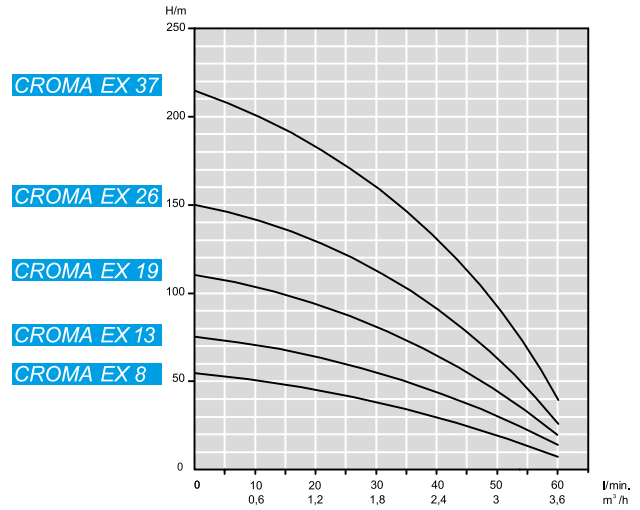
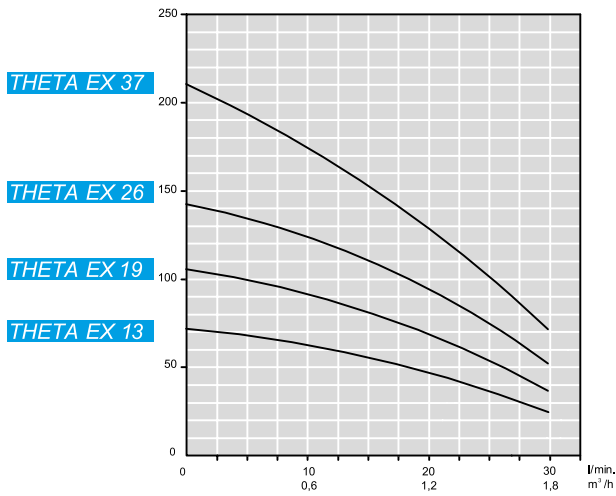
ACCESSOIRES

- Coffret électrique.
- Module avec circuit d'alimentation ATEX en sécurité intrinsèque.
- Régulateur de niveau ATEX avec 5, 10 ou 20 m de câble électrique.
- Transmetteur électronique de niveau ATEX.
- Maxifiltre 142.
- Maxifiltre 170, disponible aussi avec slope riser pour puits obliques.
- Câble électrique à combiner conformément à la version choisie et au liquide à pomper.

Spécifications techniques

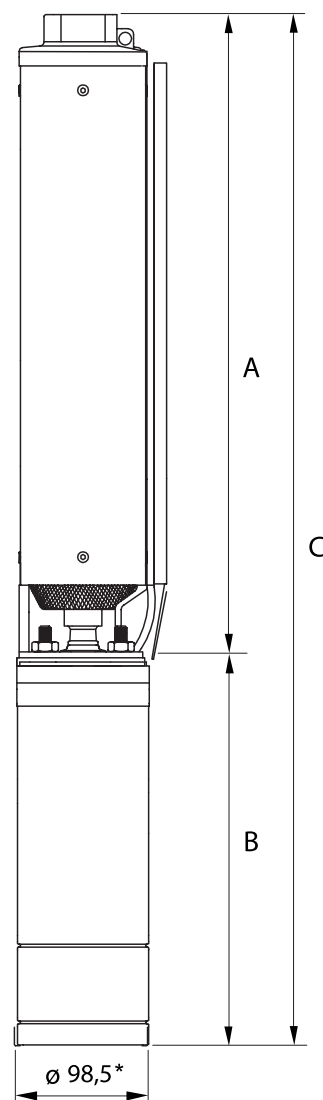
Pompe type	Moteur		Cond. μ F VL 450	Courant maxi		Ref.	Prestations																													
	HP	kW		230 V 1~	400 V 3~		\varnothing	Hauteur manométrique (m)																												
								l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180	200	240	280	320	360	400						
							m^3/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6	6,6	7,2	8,4	9,6	10,8	12	14,4	16,8	19,2	21,6	24							
THETA EX 13	0,5	0,37	16	3,8	1,5	1" 1/4	Hauteur manométrique (m)	70	62	46	25																									
THETA EX 19	0,75	0,55	20	5,5	1,9			103	91	67	37																									
THETA EX 26	1	0,75	30	6	2,2			141	125	92	51																									
THETA EX 37	1,5	1,1	40	8,7	3,4			210	177	128	72																									
CROMA EX 8	0,5	0,37	16	4,9	1,5			51	48	43	38	31	21	10																						
CROMA EX 13	0,75	0,55	20	5,6	1,9			74	70	62	55	45	31	14																						
CROMA EX 19	1	0,75	30	6,4	2,2			110	102	93	81	65	45	20																						
CROMA EX 26	1,5	1,1	40	9,2	4,2			150	140	127	111	89	62	27																						
CROMA EX 37	2	1,5	50	12,5	5,7			214	199	181	157	127	88	39																						
GAMMA EX 13	1	0,75	30	6,4	2,3			75	71	67	61	56	50	44	37	31	25	18																		
GAMMA EX 19	1,5	1,1	40	9,7	3,7			110	104	98	89	82	73	64	54	45	36	26																		
GAMMA EX 26	2	1,5	50	12,9	4,8			150	142	134	122	112	100	89	75	63	51	36																		
KAPPA EX 10	1	0,75	30	5,9	2,1			61			50	46	43	38	34	30	25	21	16	11																
KAPPA EX 16	1,5	1,1	40	9	3,3			93			80	74	68	61	55	48	41	33	25	18																
KAPPA EX 22	2	1,5	50	12,1	4,5			128			110	102	93	84	75	66	56	45	35	25																
KAPPA EX 34	3	2,2	—	—	6,1			198			170	158	144	130	116	102	86	70	54	38																
OMEGA EX 11	1,5	1,1	40	9	3,4	65				56	53	50	48	46	43	40	36	32	25	18	8															
OMEGA EX 17	2	1,5	50	12,7	4,7	100				86	82	77	74	71	66	61	55	52	41	28	18															
OMEGA EX 22	3	2,2	—	—	5,7	130				108	103	98	91	84	78	72	67	61	49	34	22															
SIGMA EX 8	1,5	1,1	40	9,1	3,7	47					42	41	40	39	37	36	34	32	30	26	24	20	12													
SIGMA EX 11	2	1,5	50	11,7	4,8	65					58	57	55	53	51	49	47	45	41	37	33	28	17													
SIGMA EX 16	3	2,2	—	—	6,1	94					84	82	80	77	74	71	68	65	59	53	47	40	24													
IOTA EX 6	1,5	1,1	40	8,1	3,2	28									26	25	24	23	22	21	19	17	16	13	9	6	3	1								
IOTA EX 9	2	1,5	50	10,8	4,5	40									34	32	31	29	28	27	26	25	24	20	16	10	6	2								
IOTA EX 12	3	2,2	—	—	5,8	56									48	47	46	45	44	42	40	36	34	29	23	17	11	5								

Courbes



Dimensions et poids

Pompe type	Dimensions					Poids				
	mm									
	A	B		C		A	B		C	
		230 V 1~	400 V 3~	230 V 1~	400 V 3~		230 V 1~	400 V 3~	230 V 1~	400 V 3~
THETA EX 13	475	340	340	815	815	3,8	9	9	12,8	12,8
THETA EX 19	610	340	340	950	950	4,9	9	9	13,9	13,9
THETA EX 26	790	340	340	1130	1130	6,2	9	9	15,2	15,2
THETA EX 37	1037	380	380	1417	1417	8,1	10,9	10,9	19	19
CROMA EX 8	363	340	340	703	703	3	9	9	12	12
CROMA EX 13	475	340	340	815	815	3,8	9	9	12,8	12,8
CROMA EX 19	610	340	340	950	950	4,9	9	9	13,9	13,9
CROMA EX 26	790	380	380	1170	1170	6,2	10,9	10,9	17,1	17,1
CROMA EX 37	1037	460	420	1497	1457	8,1	14,7	12,8	22,8	20,9
GAMMA EX 13	540	340	340	880	880	4,2	9	9	13,2	13,2
GAMMA EX 19	705	380	380	1085	1085	5,3	10,9	10,9	16,2	16,2
GAMMA EX 26	920	460	420	1380	1340	6,8	14,7	12,8	21,5	19,6
KAPPA EX 10	460	340	340	800	800	3,7	9	9	12,7	12,7
KAPPA EX 16	622	380	380	1002	1002	5	10,9	10,9	15,9	15,9
KAPPA EX 22	812	460	420	1272	1232	6,2	14,7	12,8	20,9	19
KAPPA EX 34	1140	—	460	—	1600	8,7	—	14,7	—	23,4
OMEGA EX 11	606	380	380	986	986	5	10,9	10,9	15,9	15,9
OMEGA EX 17	861	460	420	1321	1281	6,8	14,7	12,8	21,5	19,6
OMEGA EX 22	1054	—	460	—	1514	8	—	14,7	—	22,7
SIGMA EX 8	632	380	380	1012	1012	5,3	10,9	10,9	16,2	16,2
SIGMA EX 11	800	460	420	1260	1220	6,3	14,7	12,8	21	19,1
SIGMA EX 16	1105	—	460	—	1565	8,1	—	14,7	—	22,8
IOTA EX 6	656	380	380	1036	1036	5,1	10,9	10,9	16	16
IOTA EX 9	890	460	420	1350	1310	6,6	14,7	12,8	21,3	19,4
IOTA EX 12	1149	—	460	—	1609	8,6	—	14,7	—	23,3



A Partie hydraulique

B Moteur

C Pompe complète

* Le diamètre maximal se réfère à la solution avec le câble plat ME4DK. Avec câbles différents le diamètre peut changer.

*URXSH G¶DSSDUHLOV pTXLSHPHQW DSWH SRXU rWUH LQVWDOOpV

&DWpJRULH pTXLSHPHQWV DSWHV SRXU rWUH LQVWDOOpV HQ DWP
YDSHXUV HW SXOYpULVDWLRQV]RQH FHW pTXLSHPHQW HVW LQG

3URWHFWLRQ FRQWUH GHV H[SORVLRQV

Mode de protection appliqué au moteur électrique – sécurité augmentée “e”, niveau “b” - mode de protection pour construction électrique consistant à appliquer des mesures additionnelles afin de d’éviter la possibilité des températures excessives et l’apparition d’arcs ou d’étincelles à l’intérieur et sur les parties externes du matériel électrique qui ne produit pas en service normal.

Mode de protection appliqué à la partie hydraulique - Sécurité à la construction “k” - Mode de protection dans lequel les sources d’inflammations sont évitées grâce à des règles de conception, de construction, d’utilisation et de maintenance. Les mesures de construction sont appliquées de manière à protéger l’appareil contre toute inflammation générée par les pièces mobiles.

Mode de protection appliqué au compartiment de raccordement aux circuits électriques externes – encapsulage “m”, niveau “b” - les pièces qui pourraient enflammer une atmosphère explosive par des étincelles ou par des échauffements sont enfermées dans une résine de telle manière que cette atmosphère explosive ne puisse être enflammée ou pénétrer et donc s’enflammer.

Mode de protection appliqué au moteur électrique – Immersion dans un liquide “o”, niveau “b” - Le matériel électrique est immergé dans l’huile de telle sorte qu’une atmosphère explosive se trouvant au-dessus du niveau de l’huile ou à l’extérieur de l’enveloppe ne puisse pénétrer et donc s’enflammer.

6RXV JURXSH GH JD] pTXLSHPHQW DSWH SRXU rWUH LQVWDOOp DYH

&ODVVH GH WHPSpUDWXUH WHPSpUDWXUH PD[LPDOH GH O¶pTXLSH
WHPSpUDWXUH SHXW PRQWHU MXVTX¶j f&

1LYHDX GH SURWHFWLRQ GHV DSSDUHLOV DSWHV SRXU rWUH LQVWDOOp
DYHF JD] FRPEXVWLEOHV QLYHDX E
