

max 45°C



APPLICATIONS

Pompage du lixiviat selon la note explicative suivante.

CARACTÉRISTIQUES

- Électropompes immergées monobloc multi-étage: **la partie hydraulique est située sous le moteur électrique refroidi par le liquide pompé.**
- Électropompes produites avec 5 m de câble électrique SK 4G1,5 inclus.
- Enveloppe extérieure de la pompe et du moteur, arbre, hélices et diffuseurs en acier inoxydable.
- **Étanchéités en Viton.**
- Orifice de refoulement fileté 1" 1/2 de kW 1,5 à kW 3. Orifice de refoulement à bride PN25 DN32 UNI 6083/67 de kW 4 à kW 5,5.
- Les pompes sont équipées d'une rétine qui doit toujours être libre des sédiments et qui ne permet pas le passage des matières solides avec un diamètre plus large que 1 mm.

MOTEUR

- Moteur asynchrone 2 pôles, 50 Hz, 2850 t/min.
- Isolation classe F.
- Protection IP68.
- Voltage: monophasé 230 V, triphasé 400 V.
- Moteur électrique refroidi par un liquide non toxique et non polluant.

CONDITIONS DE TRAVAIL

- La pompe ne peut pas fonctionner à sec.
- Le corps de la pompe immergé pour la moitié de sa hauteur.
- Température du liquide pompé: min 0 °C – max 45 °C.
- Emplacement exempt de gel.
- Position de fonctionnement verticale (sur demande exécution spéciale pour fonctionnement oblique).
- Profondeur maximale d'immersion: 120 m.
- Max démarrages par heure: 20.

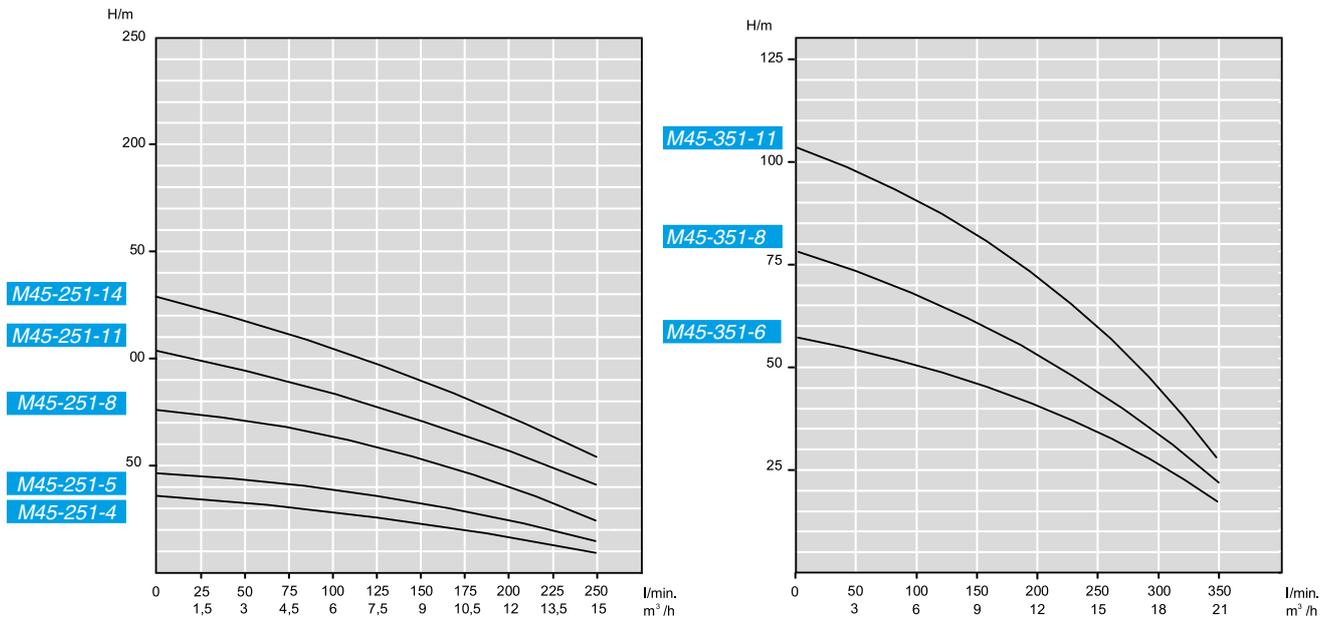
ACCESSOIRES

- Coffret électrique.
- Régulateur de niveau.
- Transmetteur électronique de niveau BE.
- Topfiltre 170, disponible aussi avec slope riser pour puits obliques.
- Câble rond SK 4G1,5 ou câble rond ID 4G1.5.

Spécifications techniques

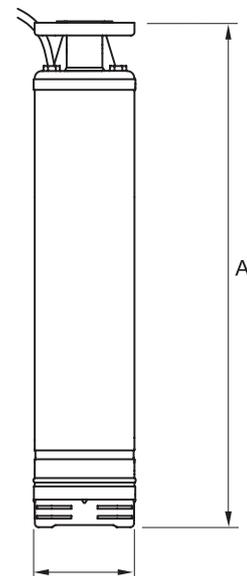
Pompe type	Moteur		Cond. μ F VL 450	Courant maxi		Ref.	Prestations								
	HP	kW		230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350
				A	A			m^3/h	0	3	6	9	12	15	18
M45-251-4	2	1,5	40	8,4	3,4	1" 1/2 UNI 6083/67 PN25 DN32	Hauteur manométrique (m)	36	32	27	22	16	10		
M45-251-5	3	2,2	—	—	4			49	45	40	34	26	18		
M45-251-8	4	3	—	—	6,3			77	71	63	55	42	27		
M45-251-11	5,5	4	—	—	8,5			104	95	84	72	56	40		
M45-251-14	7,5	5,5	—	—	12,1			130	120	108	95	75	53		
M45-351-6	4	3	—	—	6,3	1" 1/2 UNI 6083/67 PN25 DN32		56	53	48	43	38	33	25	16
M45-351-8	5,5	4	—	—	9			78	73	67	61	54	47	38	23
M45-351-11	7,5	5,5	—	—	12,4			104	98	90	81	72	63	50	29

Courbes



Dimensions et poids

Pompe type	Dimensions		Poids
	mm		kg
	A		
M45-251-4	772		25,2
M45-251-5	872		30,7
M45-251-8	1007		35,7
M45-251-11	1171		41,7
M45-251-14	1356		50,7
M45-351-6	991		34,2
M45-351-8	1090		39,2
M45-351-11	1284		46,7



NOTE EXPLICATIVE AU LIXIVIAT

Le lixiviat est un liquide qui dérive de l'infiltration de l'eau à travers les ordures ou de leur décomposition. Des fois est le résultat de la compression progressive des ordures.

Les décharges contrôlées des ordures solides urbains produisent un lixiviat avec des agents polluants organiques et inorganiques causés par les processus biologiques et physico-chimiques dans les décharges.

Conformément à la loi, le lixiviat doit être capté et opportunément traité dans la même décharge ou transféré chez des installations spécialement conçue pour le traitement des eaux usées urbaines.

La production du lixiviat change en fonction de certains paramètres principaux. Avant tout il y a la météorologie de l'endroit où la décharge est située: la pluviosité, la température et le caractère venteux du site influencent les processus d'origine du lixiviat. Une grande quantité de pluie accroît les infiltrations des eaux dans la décharge en augmentant la production de lixiviat, par contre une température basse peut réduire les processus biologiques.

On doit considérer d'autres facteurs: l'humidité et la compacité des ordures. Une haute teneur en eau augmente la production du lixiviat alors qu'un haut degré de compacité la réduira. Les facteurs de production du lixiviat peuvent être catalogués en contrôlables et incontrôlables.

Incontrôlable est la production de lixiviat à travers la dégradation des ordures. La typologie de l'ordure et l'âge de la décharge sont seulement quelques-uns des facteurs qui peuvent différencier la composition chimique du lixiviat. Habituellement, on évalue les caractéristiques du lixiviat par la mesure du pH, la demande biochimique en oxygène, la demande chimique en oxygène et la teneur en métaux. Dans les décharges contrôlées pour les ordures urbains on distingue une première phase caractérisée par une production de lixiviat acide avec un pH compris entre le 4,5 et le 7,5 qui transforme le métal en solution avec de l'eau; dans une deuxième phase, par contre, le pH monte jusqu'au 7,5 - 9 et la concentration du métal chute. Ses propriétés organoleptiques sont: la couleur brune en fonction de la concentration, la consistance visqueuse et l'odeur désagréable.

Officine di Trevi a élaboré une série de pompes électriques avec une bonne résistance aux hydrocarbures et aux huiles en général et qui peuvent être utilisées avec succès dans les liquides avec une valeur pH de 4,5 à 13 et une contenance maximale d'acide chlorhydrique de 0,5 %.

Les pompes peuvent être utilisées dans des liquides avec une présence de corps solides en suspension inférieure aux 250 gr/m³ et une granulométrie inférieure à 1 mm de diamètre.

Notre service technique restera à votre disposition pour vérifier la compatibilité en cas d'une élevée concentration ou combinaison de substances chimiques, ou d'utilisation des pompes dans des atmosphères potentiellement explosives (Directive ATEX).