

Nouveau Biocollecteur Coriolis® μ

Pour un contrôle rapide et fiable
de la qualité de l'air



Industries



Salles propres



Habitat et bureaux

Bertin Technologies, société du Groupe **ENIM**



Découvrez la solution idéale pour le contrôle de la contamination aéroportée

Contexte

Dans le contexte du contrôle de la contamination de l'air, Bertin Technologies (France) a développé la technologie dédiée à la surveillance des bio-particules aéroportées. Le but est de proposer une méthode de collecte compatible avec différentes méthodes d'analyse pour obtenir des données spécifiques et fiables.

Avec la technologie cyclonique, les particules aéroportées sont séparées de l'air et collectées dans un milieu liquide stérile. Cette solution brevetée Coriolis® permet des analyses rapides et spécifiques comme les immuno-analyses, la PCR, la cytométrie en phase solide, les méthodes standards de culture...

Applications

➤ Salles propres

Production : Contrôle qualité

Laboratoires de R&D

Hôpitaux : Prévention des infections nosocomiales

➤ Tertiaire : Habitat et bureaux

Bureaux : environnements de travail

Environnements publics : métro, musées, centres commerciaux...

Chambres : Contrôles pour personnes sensibles (allergies, immunodéprimés...)

➤ Extérieur: Industries, maintenance

Expertise de sites industriels

Détection de pollens, légionelles...

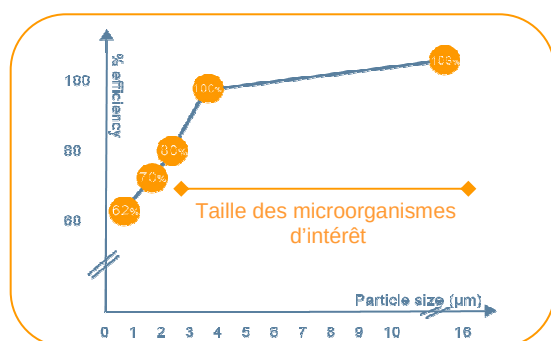


Qualification

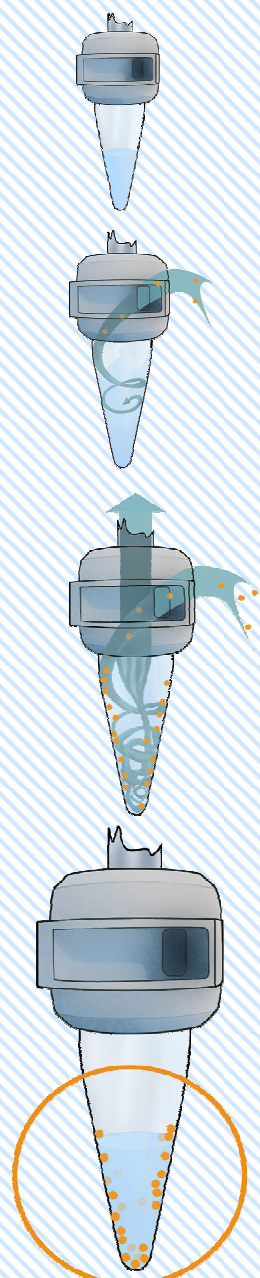
La validation a été effectuée par le HPA (Health Protection Agency, Porton Down, UK). Les efficacités physique et biologique de la technologie Coriolis® ont été qualifiées selon la norme ISO 14 698-1:2004 (« Salles propres et environnements maîtrisés apparentés – Maîtrise de la biocontamination »).

Efficacité physique : 100,4% d'efficacité pour des particules de taille supérieure à 4,4 µm (*Bacillus atrophaeus* NTC10073).

Efficacité biologique : 78% avec la souche *E. Coli* MRE 162.



Technologie cyclonique



Echantillon liquide pour des analyses rapides directes