Thermoréacteur RD 125

Pour la digestion de:

Azote total (100°C)
Chrome total (100°C)
COT (120°C)
DCO (150°C)
Phosphate total (100°C)

La digestion chimique des échantillons est un préalable pour, parmi d'autres tests, la détermination de la DCO, COT, phosphate total et azote total.

Les températures (100 / 120 / 150 °C) et temps de réaction nécessaires sont programmés à l'aide du clavier à membrane à l'avant du réacteur. Il est également possible de présélectionner des temps de réaction de 30, 60 et 120 minutes ainsi qu'un fonctionnement continu. Lorsque la digestion est terminée, le réacteur se coupe automatiquement et une alarme retentit.

Le réacteur RD 125 possède 24 trous pour des tubes de 16 mm de diamètre.

Au dos de l'appareil se trouve un commutateur de tension à l'aide duquel vous pouvez sélectionner entre 220 V et 110 V.

Réacteur RD 125 Référence: 2418940

Fiche technique RD 125

Connexion secteur	230 V / 50-60 Hz ou 115 V / 50-60 Hz (par interrupteur coulissant)
Puissance	550 W
Dimensions	248 x 219 x 171 mm
Poids	3,9 kg
Matériau **Boîtier intérieur** **Grille protectrice** **Couvercle** **Bloc chauffant**	ABS PBT PPS PC Aluminium
Nombre de cuvettes	24 emplacements, bloc aluminium ø 16,2 mm ± 0,2 mm
Sélection de la température	100 / 120 / 150 °C
Contrôle de la température	Pt100 classe A
Stabilité de la température	± 1 °C a Pt100
Intervalle de temps	30 / 60 / 120 / min. et illimité (∞)
Rapidité de chauffage	(20°C --> 150°C) en 12 min.
Pilotage	Microprocesseur
Protection contre surchauffe	au thermobloc à 190 °C
Beeper	max. 88 dB (Piezo Summer)
Conditions ambiantes	10 – 40 °C max. 85 % humidité relative
Conformité CE	

(ES) Equipements Scientifiques SA - Département Bio-tests & Industries - 127 rue de Buzenval BP 26 - 92380 Garches
Tél. 01 47 95 99 90 - Fax. 01 47 01 16 22 - e-mail: bio@es-france.com - Site Web: www.es-france.com