

max 80°C



APPLICATIONS

Drainage de liquides chargés, pompage de lixiviat, relevage de liquides contaminés même par les hydrocarbures et d'eaux usées de décharge, vidange des pièges de condensats, pompage d'eaux de ruissellement même contaminées et d'effluents liquides.

Les pompes ne peuvent pas être installées en atmosphères potentiellement explosives.

CARACTÉRISTIQUES

- Hélice ouverte en fonte pour éviter l'obstruction par liquides chargés, lixiviat de décharge et d'autres particules solides.
- Les parties en **fonte avec traitement galvanique** pour augmenter la résistance.
- **Étanchéités en Viton.**
- Arbre en acier inoxydable AISI 316; enveloppe extérieur de la pompe en AISI 304 (**disponible sur demande en acier inoxydable AISI 316**).
- Électropompes produites avec 5 m de câble électrique ID 4G1,5 inclus.

MOTEUR

- Moteur asynchrone 2 pôles, 50 Hz, 2850 t/min.
- Isolation classe F.
- Protection IP68.
- Voltage: monophasé 230 V, triphasé 400 V.
- Moteur électrique refroidi par un liquide non toxique et non polluant.
- **Moteur protégé par interrupteurs thermiques** résistant aux températures du liquide pompé jusqu'à 80 °C.

CONDITIONS DE TRAVAIL

- La pompe ne peut pas fonctionner à sec.
- Le corps de la pompe doit toujours être immergé.
- Température du liquide pompé: min 0 °C – max 80 °C.
- Emplacement exempt de gel.
- Position de fonctionnement verticale.
- Max démarrages par heure: 20.

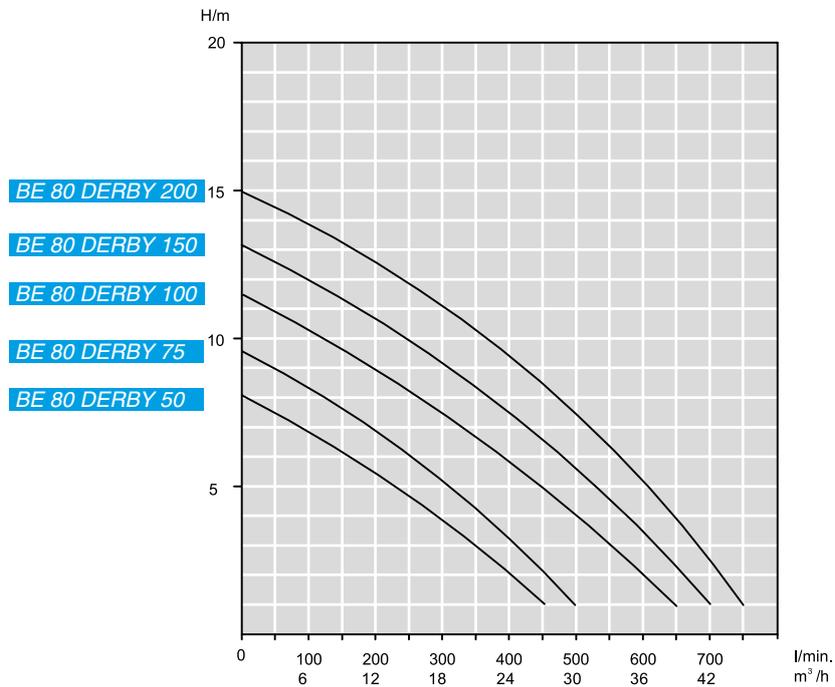
ACCESSOIRES

- Coffret électrique.
- Régulateur de niveau.
- Transmetteur électronique de niveau BE.
- Câble rond ID 4G1,5

Spécifications techniques

Pompe type	Moteur		Cond. µF VL 450	Courant maxi		Ref.	Prestations																			
	HP	kW		230 V	400 V		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750			
				1~	3~			A	A	ø	m³/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42
BE 80 DERBY 50	0,5	0,37	20	4,3	1,5	2"	Hauteur manométrique (m)	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1									
BE 80 DERBY 75	0,75	0,55	20	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1								
BE 80 DERBY 100	1	0,75	25	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1					
BE 80 DERBY 150	1,5	1,1	35	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1				
BE 80 DERBY 200	2	1,5	40	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1			

Courbes



Dimensions et poids

Pompe type	Dimensions		Poids
	mm		
	A	B	kg
BE 80 DERBY 50	445	230	16,7
BE 80 DERBY 75	445	230	16,7
BE 80 DERBY 100	475	230	18,1
BE 80 DERBY 150	505	250	20,6
BE 80 DERBY 200	520	250	21,8

